

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7173.2—93

柴油机喷油泵柱塞偶件 性能试验方法

1993-11-21 发布

1994-03-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发布

柴油机喷油泵柱塞偶件
性能试验方法

1 主题内容与适用范围

本标准规定了中、小功率柴油机喷油泵柱塞偶件(以下简称柱塞偶件)的性能试验方法。
本标准适用于中、小功率柴油机喷油泵柱塞偶件。

2 引用标准

GB 252 轻柴油
JB/T 7173.1 柴油机喷油泵柱塞偶件 技术条件

3 试验条件

3.1 柱塞偶件滑动性试验用油,应用经过良好过滤的符合 GB 252 规定的 0 号轻柴油。

3.2 柱塞偶件径部密封试验时,应在如下条件下进行。

- a. 试验油为柴油和机油的混合油,20℃ 时其运动粘度为 10.2~10.7 cst;
- b. 环境温度为 20 ± 1 ℃;
- c. 压力显示装置
量程:0~40 MPa
精度:±0.1 MPa;
- d. 进气压力:0.2~0.5 MPa 的压缩空气。

4 试验方法

4.1 柱塞偶件滑动性试验

用经过良好过滤的符合 GB 252 规定的 0 号轻柴油清洗和润滑零件后,置柱塞偶件与水平成 45° 位置。从柱塞套中抽出柱塞圆柱工作表面长度的 1/3,柱塞绕其轴线旋转至任意位置,放手后柱塞能借自重滑动落下,不得有任何阻滞现象。

4.2 柱塞偶件径部密封试验

4.2.1 柱塞偶件径部密封试验采用等压试验方法进行。试验时,将柱塞套密封端面堵死,柱塞上部空间的压力为 20 ± 0.3 MPa。

4.2.2 柱塞相对于柱塞套回油孔的角度位置(柱塞几何有效行程),应符合 JB/T 7173.1 表 2 的规定或按经规定程序批准的技术文件执行。

4.2.3 柱塞偶件径部密封试验允许采用其他油压或气压试验方法,但必须保证达到符合 JB/T 7173.1 第 3.10 条规定的样品质量要求。

4.3 柱塞偶件的可靠性试验

柱塞偶件可靠性试验方法按附录 A(补充件)的规定。